



# 轮胎行业 高级排产解决方案

**APS**

提效、保交、降本、协同

# 轮胎行业的特殊性带来的“排产难题”

手工排产“经验驱动的静态计划模式”  
无法适配轮胎行业“多约束、高波动、强协同”的排产需求



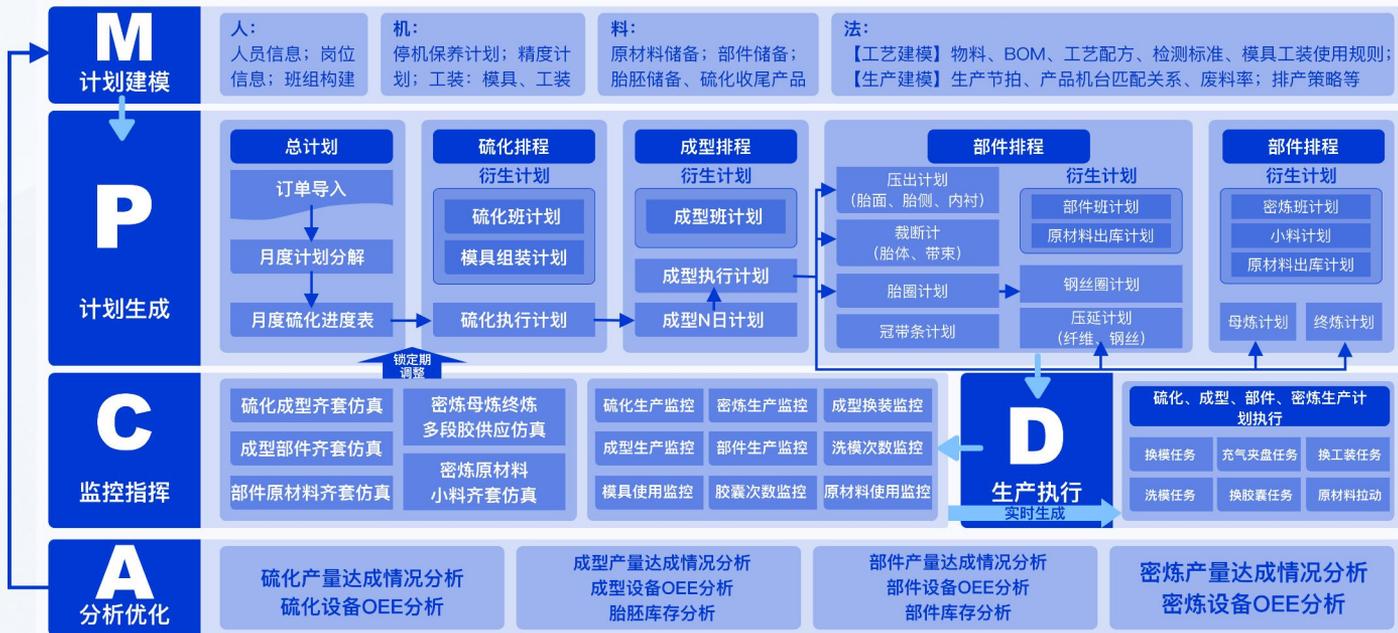
## ZQAPS智能排产系统

依托制造大数据与智能算法构建轮胎行业排产解决方案  
在“多品种、长流程、强约束”的背景下，平衡“需求波动、交期、成本、设备效率”  
支持多工厂跨厂排程，融合算法求解器实现全局优化



## 采用智能化排产策略及先进算法打造高效业务模型

通过生产仿真，实时监控物料和工装衔接进度，借助RTD实时调度处理生产与质量异常经计划分析与优化调整，实现最低成本、最优库存水平、最高效率及最短交付周期的目标。



## APS与精益结合，带来从“经验驱动”到“数据驱动”全新改善模式

基于实时仿真和RTD实时调度功能，APS尤其适用于应对生产过程中的不确定性（如设备故障、订单变更、物料短缺等场景），能够突破传统精益“依赖人工、难以应对动态变化”的局限。为企业提供精准的信息流、高效的资源协同、快速的问题响应。



## ZQ-APS为轮胎生产提质增效，让每一寸产能都精准释放！

某轮胎客户通过实施ZQ-APS系统，整合了制造执行系统，计划调度与生产执行实时协同，实现计划 - 执行闭环，解决产能波动问题，实现制造资源最大化利用。



效益	数值	提升
 设备利用率	12% ↑	以成型为例，通过 <b>APS</b> 系统平衡成型于硫化工序，减少换产同时保障任务延续，相较手工排产，设备利用率提升 <b>12%</b>
 缩短换产时间	20% ↓	APS通过“同规格 / 花纹订单连续生产”策略，可减少换产次数，结合衍生模具调度计划，换产时间缩短 <b>20%</b>
 订单交期达成率	15% ↑	APS提供“交期约束下的产能模拟”能力，辅助人员评估紧急插单对其他订单的影响，可将交期达成率提升 <b>15%</b>
 能源消耗	5% ↓	优化后的生产计划，稳定性和连续性大大提高，可均衡设备负荷，减少设备空转等待，能耗下降可达 <b>5%</b>

## 公司介绍



ISO9001质量体系



ISO20000服务体系



ISO27001安全体系



软件能力成熟度模型集成



AAAAA信用等级



国家高新技术企业



鑫海智桥创建于2002年,作为国内领先的智慧工厂整体解决方案供应商,秉承“为客户创造新的价值”的发展理念,依托卓越的研发团队和丰富的项目实施经验,利用Ai、Big Data、IoT等技术推动企业数智化转型,致力于为客户量身打造专属方案,实现最低成本、最优库存水平、最高效率以及最短交付周期的目标。助力企业打造智慧工厂,提升企业核心竞争力。

### 鑫海智桥信息技术有限公司

DaLian ZQSoft Co., Ltd.

大连 济南 南京 青岛 合肥 西安

泰国 越南 摩洛哥 阿尔及利亚 柬埔寨

400-1077-178

www.xhzq.com

大连市高新园区创业大厦

